

MAX TEC 625

Soldadura MIG MAG de aceros normales, inoxidable y aluminios

Ref.: 43182100

Código: FT43182100

Fecha: Nov 2022



Procesos:

MIG/MAG



Características técnicas básicas

Tensión de alimentación (V)	400v 50/60 HZ 3PH
Potencia máxima absorbida (Kva)	8
Tensión de Vacío (V)	51,1
Eficiencia (%)	90%
Rango de Corriente (A)	50-600
Ciclo de Trabajo @40°C	460A@60%
Factor de Potencia	0,95
Protección/Clase	IP23s
Regulación	4x 10 posiciones
Peso (kg)	149

Incluye:



Torcha MIG 36 X4
Conexión devanadora
5 mts.



Aplicaciones:

- Utilización industrial, acero al carbono, inoxidable y aluminio.